

Publikationsbericht 2006

**Institut für Fertigungstechnik und
Qualitätssicherung**



Otto-von-Guericke-Universität Magdeburg

Fakultät für Maschinenbau

Institut für Fertigungstechnik und Qualitätssicherung

Universitätsplatz 2, 39106 Magdeburg
Tel. +49 (0)391 67 18567, Fax +49 (0)391 67 12370
ifq@uni-magdeburg.de
www.uni-magdeburg.de/ifq/

1. Leitung

Prof. Dr.-Ing. habil. Martin Molitor (Geschäftsführender Institutsleiter)
Prof. Dr.-Ing. habil. Bernhard Karpuschewski
apl. Prof. Dr.-Ing. habil. Rüdiger Bähr

Weitere Hochschullehrer
Prof. i. R. Dr.-Ing. habil. Siegfried Klaeger
apl. Prof. Dr.-Ing. habil. Lutz Wisweh

2. Fachbereiche

Zerspan- und Abtrenntechnik
Ur- und Umformtechnik
Fertigungsmeßtechnik und Qualitätsmanagement
Fertigungsmittel und Montagetechnik

3. Veröffentlichungen

Originalartikel in begutachteten internationalen Zeitschriften

Bähr, Rüdiger; Mook, Gerhard; Richter, Uwe; Ude, Jürgen

Al-CAST: an alliance for excellence in aluminium casting

In: International foundry research: official journal of World Foundrymen Organization.

- Düsseldorf: Gießerei-Verl., ISSN 0046-5933, Bd. 58 (2006), 1, S. 64-66

Originalartikel in begutachteten nationalen Zeitschriften

Bähr, Rüdiger; Mook, Gerhard; Richter, Uwe; Ude, Jürgen

Al-Cast: Aluminiumguss aus der Harzregion

In: Giesserei: die Zeitschrift für Technik, Innovation und Management. - Düsseldorf: Giesserei-

Verl., ISSN 0175-1034, Bd. 93 (2006), 1, S. 46-49

Byelyayev, Alexej; Dübner, Limara; Karpuschewski, Bernhard; Maiboroda, V.

Erhöhung der Leistungsfähigkeit von beschichteten Zerspanwerkzeugen durch Kombination der Werkzeugbeschichtung mit einer magnetabrasiven Behandlung

In: Rezanie i instrument v technologiceskich sistemach: mezdunarodnyj naučno-techniceskij

sbornik. - Char'kov: ChGPU, ISSN 0370-808X, Bd. 70 (2006), S. 38-45

Karpuschewski, Bernhard; Knoche, Hans-Joachim; Hieu, Nguyen Trong

Der Einfluß der Schneidenschartigkeit auf das Oberflächenprofil von Formelementen beim Hochgeschwindigkeitsfräsen mit Kugelkopffräsern

In: Rezanie i instrument v technologiceskich sistemach: mezdunarodnyj naucno-techniceskij sbornik. - Char'kov: ChGPU, ISSN 0370-808X, Bd. 70 (2006), S. 236-249

Kushnarenko, Olga; Taran, Volodyomir

Anwendung von metallischen Pulvern für die Herstellung metallischer Bauteile nach Rapidtechnologie

In: Vysoki tehnolohii v masynobuduvanni: zbirnyk naukovych prac' ChDPU. - Charkiv, (2006), 1, S. 227-238

Originalartikel in begutachteten zeitschriftenartigen Reihen

Karpuschewski, Bernhard; Wolf, Eckart; Krause, Mathias

Laser machining of cobalt cemented tungsten carbides

In: Towards synthesis of micro-/nano-systems: the 11th International Conference on Precision Engineering (ICPE), August 16 - 18, 2006, Tokyo, Japan. - London: Springer, (2006), S. 243-248 (JSPE publication series; 5)

Herausgeberschaften

Eichhorn, Andreas

Innenhochdruckumformen von Rohren: Fachkolloquium; 20./21. September 2006

Magdeburg: Univ., 2006. - 201 S. : Ill., graph. Darst. ; 30 cm

Buchbeiträge

Coello Machado, Norge Isaias; Wisweh, Lutz; Glistau, Elke; Toscano Alfonso, Juan M. ; Delgado, Erenia Cabrera

La incertidumbre de la medicion y la problematica Seis Sigma: una meta alcanzable o una solucion del futuro

In: Forum Tecnologico Provincial de Normalizacion, Metrologia y Calidad: Santa Clara, 18. Abril, 2006. - Santa Clara: Univ., (2006), insges. 21 S.

Coello, Norge Isaías; Wisweh, Lutz; Glistau, Elke; Toscano Alfonso, Juan M. ; Cabrera Delgado, Erenia

La incertidumbre de la medición y la problemática Seis Sigma: una meta alcanzable o una solución del futuro

In: 4. Conferencia Científica Internacional de Ingeniería Mecánica: COMEC 2006 del 7 al 11 de Noviembre de 2006. - Editorial Freijóo, (2006), insges. 13 S.

Karpuschewski, Bernhard; Knoche, Hans-Joachim; Hieu, Nguyen Trong

Erarbeitung eines empirischen Kraftmodells beim Hochgeschwindigkeitsfräsen mit Kugelkopffräsern

In: 2. mezinárodní konference Strojírenská Technologie Plzen 2006, 13. a 14. září 2006:

sbornik konference. - Plzen: Univ., (2006), insges. 10 S.

Kushnarenko, Olga; Grote, Karl-Heinrich; Pieper, Hans-Jürgen

Manufacturing parts with complicated geometries by rapid methods

In: Inzyniera produkcji: wiedza, wizja, programy ramowe. - Wrocław: Ofic. Wydawn. Polit. Wrocl., (2006), S. 229-236

Pieper, Hans-Jürgen; Kushnarenko, Olga N.

Die Notwendigkeit von Nachbearbeitungsprozessen für durch RM-Technologien hergestellte metallische Werkstücke

In: Sucasni technologii u masinobuduvanni: zbirnyk naukovych statej. - Charkiv: NTU "ChPI", (2006), S. 409-416

Schmidt, Konrad; Beno, Josef

Entwicklungstrends in der Funkenerosion

In: Production process in mechanical engineering: research reports; CEEPUS project CII - SK 0067-01-05/06 'Advanced mechanining technology in automotive production'. - Crakow, (2006), S. 91-102

Schmidt, Konrad; Emmer, Thomas; Beno, Josef

Eckfräsen mit Wendeschneidplatten-Werkzeugen

In: Production process in mechanical engineering: research reports; CEEPUS project CII - SK 0067-01-05/06 'Advanced mechanining technology in automotive production'. - Crakow, (2006), S. 107-112

Schmidt, Konrad; Emmer, Thomas; Beno, Josef

Rundkassettenfrässkopf

In: Production process in mechanical engineering: research reports; CEEPUS project CII - SK 0067-01-05/06 'Advanced mechanining technology in automotive production'. - Crakow, (2006), S. 103-106

Wisweh, Lutz

Qualität und Qualitätsmanagement: neue Herausforderungen im Qualitätswesen

In: 4. Conferencia Científica Internacional de Ingeniería Mecánica: COMEC 2006 del 7 al 11 de Noviembre de 2006. - Editorial Freijóo, (2006), insges. 9 S.

Strukturen ohne Publikationen

Für folgende Strukturen existieren derzeit keine Publikationen im Zeitraum 2006:

- Zerspan- und Abtrenntechnik
- Ur- und Umformtechnik
- Fertigungsmeßtechnik und Qualitätsmanagement
- Fertigungsmittel und Montagetechnik