



Abb. 4: EPR-Ergebnisse in Abhängigkeit der Wärmebehandlung aus [1]:

- a) weichgeglühter Ausgangszustand mit schlechter Passivschichtausbildung und ausgeprägter Chromverarmung
- b) Veränderung der Passivschichtausbildung in Abhängigkeit von der Austenitisierungstemperatur zwischen 850 °C und 1200 °C bei Abkühlung in Wasser
- c) Nachweis von Chromverarmung bei langsamer Abkühlung an Luft nach Austenitisierung zwischen 1000 °C und 1100 °C

[1] Rosemann, P., Kauss, N., Müller, C. and Halle, T. (2015), Influence of solution annealing temperature and cooling medium on microstructure, hardness and corrosion resistance of martensitic stainless steel X46Cr13. Materials and Corrosion. doi: 10.1002/maco.201408081